

BITUME POLYMÈRE RÉTICULÉ POUR ENROBÉS HAUTES PERFORMANCES AVEC INCORPORATION D'AGREGATS D'ENROBE

Les liants STYRELF® sont des bitumes modifiés par des polymères élastomériques selon un procédé de réticulation qui leur confère des propriétés exceptionnelles en termes de stabilité au stockage, cohésivité, capacité d'allongement et résistance au vieillissement.

Les liants STYRELF® RC sont spécifiquement conçus pour le recyclage de couches de roulement et permettent d'incorporer des taux d'agrégats d'enrobé variant de 10 à 40%.

Caractéristiques retenues dans l'Annexe Nationale Française de la norme EN 14023:2010

CARACTERISTIQUES	METHODE	STYRELF® 40 RC	STYRELF® 60RC	STYRELF® 80RC
		PMB 25/55-65	PMB 45/80-70	PMB 40/100-70
Taux d'agrégats d'enrobé*		Faible	Moyen	Elevé
Pénétrabilité à 25 °C (1/10 mm)	NF EN 1426	25-55	45-80	55-80
Température de ramollissement bille et anneau (TBA) (°C)	NF EN 1427	≥ 65	≥ 70	≥ 70
Point d'éclair Cleveland (°C)	NF EN ISO 2592	≥ 220	≥ 220	≥ 220
Retour élastique à 25°C (%)	NF EN 13398	≥ 80	≥ 80	≥ 80
Essai de traction (5°C à 100 mm/min) Cohésion à 400% d'allongement (J/cm²)	NF EN 13587 NF EN 13703	≥ 3	≥ 3	≥ 3
Stabilité au stockage (3 jours/180°C) TBA haut – TBA bas (°C)	NF EN 13399 NF EN 1427	≤ 3	≤ 3	≤ 3
Après durcissement RTFOT à 163°C	NF EN 12607-1			
Pénétrabilité restante (%)	NF EN 1426	≥ 60	≥ 60	≥ 60
Augmentation de TBA (°C)	NF EN 1427	≤ 8	≤ 8	≤ 8
Diminution de TBA (°C)	NF EN 1427	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Variation de masse (%)	NF EN 12607-1	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3

*Compte-tenu de la variabilité des caractéristiques des agrégats d'enrobé, il est nécessaire de se rapprocher de nos services techniques afin d'affiner le choix du grade

Autres caractéristiques revendiquées

CARACTERISTIQUES	METHODE	STYRELF® 40 RC	STYRELF® 60RC	STYRELF® 80RC
		PMB 25/55-65	PMB 45/80-65	PMB 40/100-70
Point de fragilité Fraass ** (°C)	NF EN 12593	≤ -12	≤ -15	≤ -15
Intervalle de Plasticité (TBA-Fraass) (°C)		≥ 80	≥ 80	≥ 85

**Compte-tenu de la mauvaise reproductibilité de cet essai, notamment dans le cas des bitumes modifiés par des polymères, la limite mentionnée n'a qu'une valeur indicative

DENSITES ET TEMPERATURES D'UTILISATION CONSEILLEES

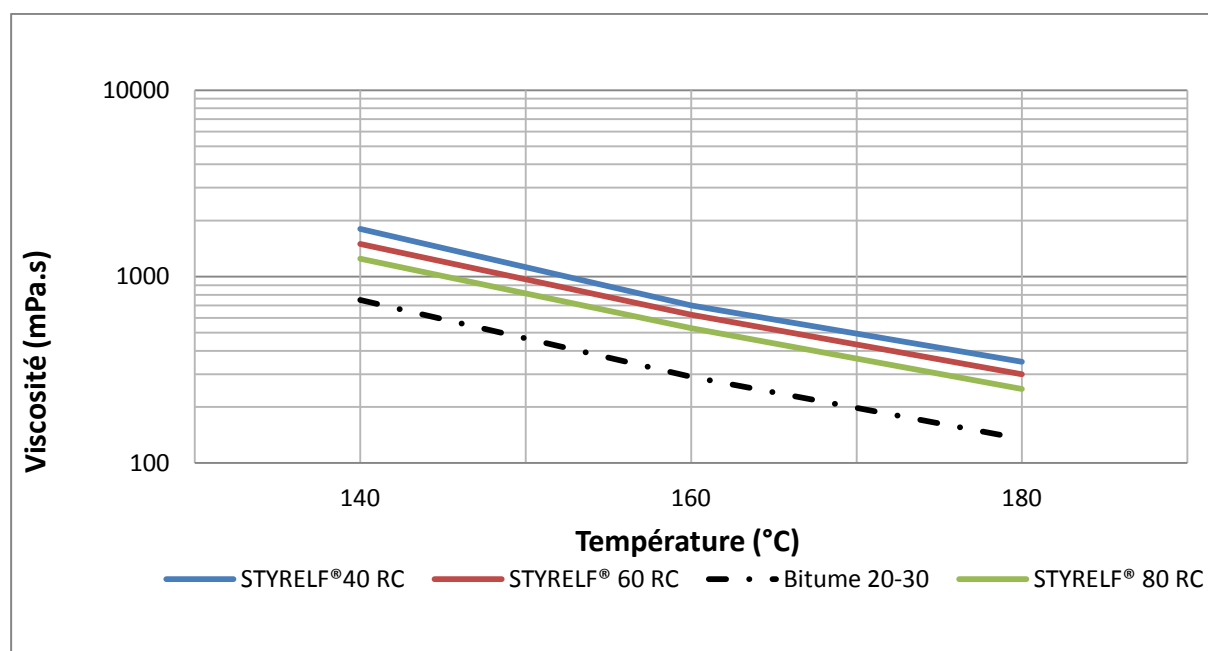
CARACTERISTIQUES	METHODE	STYRELF® 40 RC	STYRELF® 60RC	STYRELF® 80RC
		PMB 25/55-65	PMB 45/80-65	PMB 40/100-70
Densité relative à 25 °C ⁽¹⁾	NF EN 15326	1,02-1,04	1,01-1,04	1,01-1,04
Densité relative à la température d'enrobage ⁽²⁾		0,920-0,950	0,920-0,950	0,920-0,950
Température limite de pompabilité (°C)		150	145	140
Température maximale en cas de stockage prolongé >5 jours (°C)		155	150	145
Température d'enrobage (°C)		175-185	175 - 185	175-185
Température de mise en œuvre : Il est recommandé que les températures minimales à la livraison de l'enrobé ne soient pas inférieures de plus de 5°C par rapport à la température minimale d'enrobage indiquée.				

(1) Valeurs typiques

(2) La densité à la température d'enrobage a une valeur indicative. Elle a été calculée en se basant sur un coefficient de dilatation volumique de 0.00061°C⁻¹

VISCOSITE DES LIANTS STYRELF® RC EN FONCTION DE LA TEMPERATURE

(Courbes types)



STYRELF® est une marque enregistrée du groupe TOTAL

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur Internet : <http://www.quickfds.com>

Révision 2016/01

Les informations techniques figurant sur cette fiche sont fournies à titre indicatif et ne sont pas exhaustives. Elles ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité en ce qui concerne les procédés d'utilisation du produit ou les résultats obtenus. Le choix et la mise au point de ces procédés incombent aux utilisateurs sous leur entière responsabilité. Pour plus de renseignements, contacter notre service commercial.