

REGENIS[®] SEMI-FLUIDES

LIANTS DE RECYCLAGE D'ENROBÉS BITUMINEUX



CARACTERISTIQUES	METHODE	REGENIS [®]		
		200	500	1000
Masse volumique à 15°C kg/m ³	EN ISO 12185	950 - 1020	970 - 1050	990 - 1060
Viscosité cinématique à 100 °C mm ² /s	EN ISO 3104	150 - 250	350 - 650	800 - 1200
Point d'éclair (Cleveland) °C	EN ISO 2592	≥ 230	≥ 230	≥ 230
Température minimale de pompabilité (viscosité 15 poises) °C	-	75*	85*	95*
Perte de masse au chauffage 5h à 163°C %	NF T 66-011	≤ 2	≤ 2	≤ 2

*valeurs typiques

REGENIS[®] est une marque enregistrée du groupe TOTAL.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur Internet : <http://www.quickfds.com>
 Découvrez tous nos bitumes sur notre site Internet : <http://www.bitume.total.fr>

Révision : 2014/03

Les informations techniques figurant sur cette fiche sont fournies à titre indicatif et ne sont pas exhaustives. Elles ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité en ce qui concerne les procédés d'utilisation du produit ou les résultats obtenus. Le choix et la mise au point de ces procédés incombent aux utilisateurs sous leur entière responsabilité. Pour plus de renseignements, contacter notre service commercial.

TOTAL MARKETING SERVICES
 Direction BITUMES, 562 avenue du Parc de l'île
 92029 Nanterre cedex

REGENIS[®] VISQUEUX

LIANTS DE RECYCLAGE D'ENROBÉS BITUMINEUX



CARACTERISTIQUES	METHODE	REGENIS [®]			
		1510	2010	2510	3010
Pénétration à 25°C 1/10 mm	EN 1426	180 - 220	100 - 130	70 - 100	50 - 70
Point de ramollissement bille et anneau °C	EN 1427	34 - 43	39 - 48	41 - 51	43 - 53
Densité relative à 25°C	EN ISO 3838	1 - 1,07	1 - 1,07	1 - 1,07	1 - 1,07
Solubilité % masse	EN 12592	≥ 99	≥ 99	≥ 99	≥ 99
Point d'éclair (Cleveland) °C	EN ISO 2592	≥ 230	≥ 230	≥ 230	≥ 230
Perte de masse au chauffage 5h à 163°C %	NFT 66.011	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Pénétrabilité restante après perte de masse au chauffage %	EN 1426	≥ 70	≥ 70	≥ 70	≥ 70

REGENIS[®] est une marque enregistrée du groupe TOTAL.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur Internet : <http://www.quickfds.com>
Découvrez tous nos bitumes sur notre site Internet : <http://www.bitume.total.fr>

Révision : 2014/03

Les informations techniques figurant sur cette fiche sont fournies à titre indicatif et ne sont pas exhaustives. Elles ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité en ce qui concerne les procédés d'utilisation du produit ou les résultats obtenus. Le choix et la mise au point de ces procédés incombent aux utilisateurs sous leur entière responsabilité. Pour plus de renseignements, contacter notre service commercial.

TOTAL MARKETING SERVICES
Direction BITUMES, 562 avenue du Parc de l'île
92029 Nanterre cedex

REGENIS[®] 50

LIANT DE RECYCLAGE D'ENROBÉS BITUMINEUX



CARACTERISTIQUES		METHODE	REGENIS [®] 50
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	EN 12185	940 - 1010
Viscosité cinématique à 100 °C	mm ² /s	EN ISO 3104	50 - 85
Point d'éclair (Cleveland)	°C	EN ISO 2592	≥ 230
Température minimale de pompabilité (viscosité 15 poises)	°C	-	50*
Perte de masse au chauffage 5h à 163°C	%	NF EN 13303	≤ 2

* valeur typique

CONDITIONNEMENTS

REGENIS[®] 50 : Vrac* pour expédition par camion-citerne

*Température de chargement approximative 85°C

REGENIS[®] est une marque enregistrée du groupe TOTAL.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur Internet : <http://www.quickfds.com>
Découvrez tous nos bitumes sur notre site Internet : <http://www.bitume.total.fr>

Révision : 2020/08

Les informations techniques figurant sur cette fiche sont fournies à titre indicatif et ne sont pas exhaustives. Elles ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité en ce qui concerne les procédés d'utilisation du produit ou les résultats obtenus. Le choix et la mise au point de ces procédés incombent aux utilisateurs sous leur entière responsabilité. Pour plus de renseignements, contacter notre service commercial.

TOTAL MARKETING SERVICES
Direction BITUMES, 562 avenue du Parc de l'île
92029 Nanterre cedex