



Travail des métaux TREMPE

Les huiles de trempe **DRASTA** répondent à tous les besoins de traitement thermique et à tous les types d'installation.

Formulées à partir d'huiles de base sélectionnées pour leur tenue exceptionnelle à l'oxydation, elles permettent d'améliorer les propriétés mécaniques des pièces à moindre coût.

HUILES DE TREMPE						DRASTA
PRODUIT	TYPE DE TRAITEMENT	APPLICATIONS	AVANTAGES SPÉCIFIQUES	DRASTICITE V_{max}	VISCOSITÉ*	SPÉCIFICATIONS
DRASTA C 1022	Trempe froide	<ul style="list-style-type: none"> Trempe des aciers à bon pouvoir trempant. Trempe des aciers cémentés ou carburés. 	<ul style="list-style-type: none"> Huiles de base hydrocraquées avec une résistance élevée à l'oxydation et un point d'éclair élevé. Aucun étiquetage H304. Moins de matière et de résidus carbonés. 	53 °C/s à 527 °C	22	ISO-L-UHB
DRASTA C 5022	Trempe froide semi-rapide	<ul style="list-style-type: none"> Trempe des aciers de trempabilité moyenne à bonne. 		86 °C/s à 574 °C	22	ISO-L-UHA
DRASTA C 7025	Trempe froide rapide	<ul style="list-style-type: none"> Trempe des aciers de faible trempabilité avec une température de début de transformation martensitique élevée (Ms haut). 		102 °C/s à 653 °C	25	ISO-L-UHA
DRASTA C 9022	Trempe froide rapide	<ul style="list-style-type: none"> Trempe des aciers de faible trempabilité avec une température de début de transformation martensitique faible (Ms bas). 		113 °C/s à 585 °C	22	ISO-L-UHA

* Viscosité cinématique typique de l'huile de base à 40 °C en mm²/s



BIODÉGRADABLE



H1 apte au contact alimentaire fortuit

3H apte au contact alimentaire direct

Travail des métaux

47