

# TOTAL Fioul Premier

## Fiche de caractéristiques



TOTAL

CARACTERISTIQUES	TOTAL FIOUL PREMIER	FIOUL ORDINAIRE
ODEUR	Odeur discrète	
COULEUR	ROUGE	
ASPECT Visuel	Clair et limpide à 20°C	
POINT D'ECOULEMENT (NF T60-105)	≤ -21°C	≤ -9°C
ANTIBACTERIEN	Oui	Non
ANTIOXYDANT	Oui	Non
ANTICORROSION	Oui	Non
AMELIORANT DE COMBUSTION	Oui	Non
IDENTIFICATION	Marqueur spécifique TOTAL FIOUL PREMIER	Traceur administratif FIOUL
MASSE VOLUMIQUE à 15°C (NF EN ISO 3675 ou NF EN ISO 12185)	830 - 880 kg/m <sup>3</sup>	
VISCOSITE à 20°C (NF EN ISO 3104)	de 3,0 à 7,5 mm <sup>2</sup> /s	
TENEUR EN SOUFRE (NF EN 24260 ou NF EN ISO 14596)	≤ 0,1% (≤ 1000ppm)	
DISTILLATION (NF EN ISO 3405) (% en volume)	≤ 65% à 250°C ≥ 85 % à 350°C	
POINT D'ECLAIR (NF T 60103)	entre 55°C et 120°C	
TENEUR EN EAU (NF ISO 6296 ou NF EN ISO 12937)	≤ 200 mg/kg	
TENEUR EN EAU ET EN SEDIMENTS (NF ISO 3734)	≤ 1000 mg/kg	
STABILITE A L'OXYDATION (NF EN ISO 12205)	≤ 25 g/m <sup>3</sup>	
POINT DE TROUBLE (NF EN 23015)	≤ +2°C	
CARBONE CONRADSON SUR RESIDU 10% (NF ISO 6615 ou NF EN ISO 10370)	≤ 0,35 % en masse	

# Pour en savoir plus sur les caractéristiques du TOTAL Fioul Premier



STOCKAGE ET SECURITE	
Aspect	Un aspect clair et limpide est un premier indicateur d'un fioul de qualité.
Point d'éclair	Température minimale à laquelle les vapeurs s'enflamment en présence d'une flamme. <i>Le fioul ne s'enflamme pas à température ambiante et ne présente donc pas de risque d'explosion.</i>
Teneur en eau et en sédiments	Présents en très faible quantité, plus ou moins dissouts dans le produit <i>Plus la teneur en eau et en sédiments est faible, meilleure est la qualité du fioul.</i>
Stabilité à l'oxydation exprimée sous forme d'une teneur en insolubles	Un produit stable à l'oxydation ne se dégrade pas dans le temps sous l'effet de l'air, de la chaleur et de la lumière. <i>Plus la teneur en insolubles est faible, plus le fioul reste stable dans le temps.</i>

FACILITE DE MISE EN OEUVRE	
Viscosité	Influence la régularité et la qualité de pulvérisation du fioul. <i>Plus la viscosité est faible, plus le produit est pulvérisé finement. Le mélange combustible/air est optimisé, d'où un meilleur fonctionnement du brûleur ou du moteur.</i>
Point de trouble	Température d'apparition des premiers cristaux de paraffines, visibles à l'œil nu, par refroidissement du produit. <i>Plus le point de trouble est bas, plus la teneur en paraffines solides est faible à basse température.</i>
Point d'écoulement	Température limite à laquelle le fioul cesse de couler dans des conditions normalisées. <i>Plus le point d'écoulement est faible, moins le fioul risque de se figer dans le stockage par temps froid. Avec un point d'écoulement inférieur à -21°C, TOTAL Fioul Premier assure un niveau de pompabilité du produit très supérieur à celui du fioul de qualité ordinaire (-9°C).</i>

QUALITE DE COMBUSTION ET ENVIRONNEMENT	
Masse volumique	Influence le débit et la combustion. <i>Plus la masse volumique est faible, meilleure est la combustion.</i>
Distillation	Opération permettant d'évaluer la proportion des parties légères, moyennes et lourdes du produit. <i>Plus la présence de fractions lourdes est limitée, meilleure est la qualité de combustion</i>
Résidu de carbone	Evalue la quantité de fractions lourdes (plus difficiles à brûler) dans le fioul. <i>Plus le taux est faible, plus la combustion est complète.</i>
Teneur en soufre	Donne une indication sur le taux de rejet de SO2 dans l'atmosphère. <i>Plus la teneur est faible, plus les rejets sont limités.</i>

