

# STELOX<sup>®</sup> 85/25

**BITUME OXYDÉ**



CARACTERISTIQUES		METHODE	STELOX <sup>®</sup> 85/25
Pénétrabilité à 25 °C	1/10 mm	EN 1426	20 – 30
Point de ramollissement Bille et Anneau	°C	EN 1427	80 – 90
Densité relative à 25° C		EN ISO 3838	1,00 - 1,10
Point d'éclair Cleveland	°C	EN ISO 2592	≥ 250
Solubilité	%	EN 12592	≥ 99,0
Perte de masse au chauffage	%	EN 13303	≤ 0,5

Le bitume STELOX<sup>®</sup> 85/25 satisfait la norme AFNOR NF EN 13304 « Cadre de spécifications des bitumes oxydés »

## CONDITIONNEMENT

STELOX<sup>®</sup> 85/25

: Vrac pour expédition par camion-citerne

Révision : 2014/03

Les informations techniques figurant sur cette fiche sont fournies à titre indicatif et ne sont pas exhaustives. Elles ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité en ce qui concerne les procédés d'utilisation du produit ou les résultats obtenus. Le choix et la mise au point de ces procédés incombent aux utilisateurs sous leur entière responsabilité. Pour plus de renseignements, contacter notre service commercial.

TOTAL MARKETING SERVICES  
Direction BITUMES, 562 avenue du Parc de l'île  
92029 Nanterre Cedex

# STELOX<sup>®</sup> 100/40

BITUME OXYDE



CARACTERISTIQUES	METHODE	STELOX <sup>®</sup> 100/40
Pénétrabilité à 25 °C 1/10 mm	EN 1426	35 – 45
Point de ramollissement Bille et Anneau °C	EN 1427	95 – 105
Densité relative à 25° C	EN ISO 3838	1,00 - 1,10
Point d'éclair Cleveland °C	EN ISO 2592	≥ 250
Solubilité %	EN 12592	≥ 99,0
Point de fragilité Fraass °C	EN 12593	≤ -20
Perte de masse au chauffage %	EN 13303	≤ 0,5

Le bitume STELOX<sup>®</sup> 100/40 satisfait la norme AFNOR NF EN 13304 « Cadre de spécifications des bitumes oxydés »

## CONDITIONNEMENT

STELOX<sup>®</sup> 100/40 : Vrac pour expédition par camion-citerne

**STELOX<sup>®</sup> est une marque enregistrée du groupe TOTAL.**

Révision : 2014/03

Les informations techniques figurant sur cette fiche sont fournies à titre indicatif et ne sont pas exhaustives. Elles ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité en ce qui concerne les procédés d'utilisation du produit ou les résultats obtenus. Le choix et la mise au point de ces procédés incombent aux utilisateurs sous leur entière responsabilité. Pour plus de renseignements, contacter notre service commercial.

TOTAL MARKETING SERVICES  
Direction BITUMES, 562 avenue du Parc de l'île  
92029 Nanterre Cedex

# STELOX<sup>®</sup> 110/30

BITUME OXYDE



CARACTERISTIQUES		METHODE	STELOX <sup>®</sup> 110/30
Pénétrabilité à 25 °C	1/10 mm	EN 1426	25 – 35
Point de ramollissement Bille et Anneau	°C	EN 1427	105 – 115
Densité relative à 25° C		EN ISO 3838	1,00 - 1,10
Point d'éclair Cleveland	°C	EN ISO 2592	≥ 250
Solubilité	%	EN 12592	≥ 99,0
Point de fragilité Fraass	°C	EN 12593	≤ -20
Perte de masse au chauffage	%	EN 13303	≤ 0,5

Le bitume STELOX<sup>®</sup> 110/30 satisfait la norme AFNOR NF EN 13304 « Cadre de spécifications des bitumes oxydés »

## CONDITIONNEMENT

STELOX<sup>®</sup> 110/30 : Vrac pour expédition par camion-citerne

STELOX<sup>®</sup> 110/30 BLOCK24 : Pains de 24 kg emballés sur palette houssée

**STELOX<sup>®</sup> est une marque enregistrée du groupe TOTAL.**

Révision : 2014/03

Les informations techniques figurant sur cette fiche sont fournies à titre indicatif et ne sont pas exhaustives. Elles ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité en ce qui concerne les procédés d'utilisation du produit ou les résultats obtenus. Le choix et la mise au point de ces procédés incombent aux utilisateurs sous leur entière responsabilité. Pour plus de renseignements, contacter notre service commercial.

TOTAL MARKETING SERVICES  
Direction BITUMES, 562 avenue du Parc de l'île  
92029 Nanterre Cedex